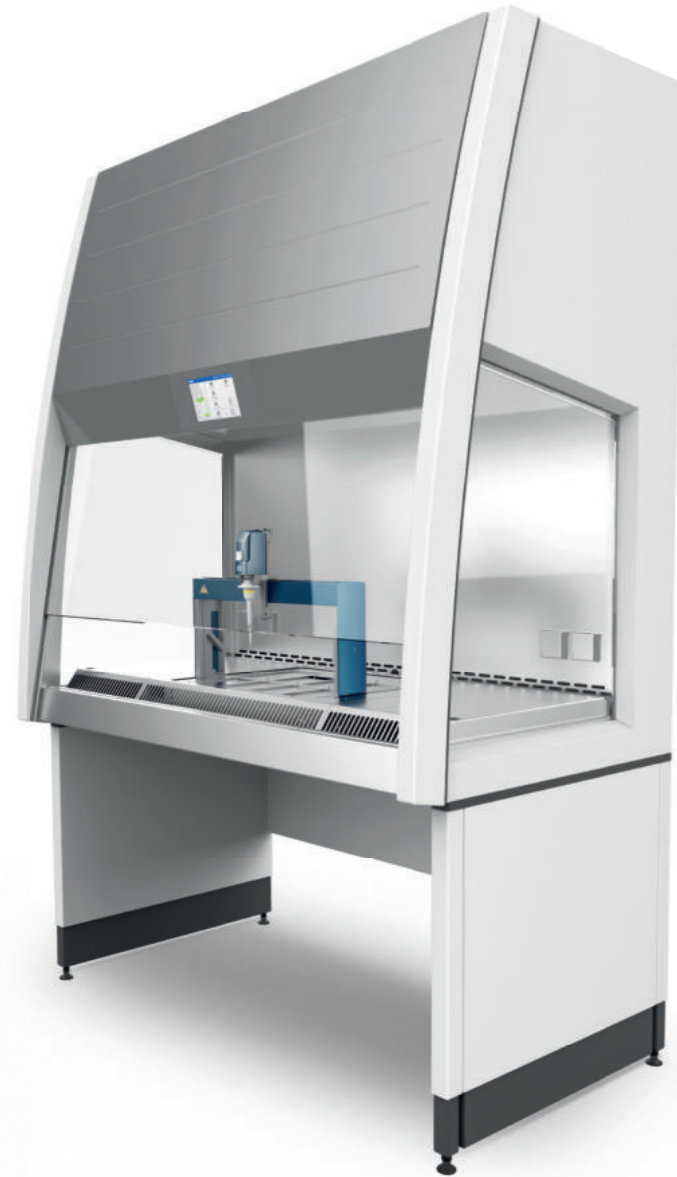


TEAMWORK IM LABOR: CLAIRE® LH
Zwei Systeme in einem – für Ihre Sicherheit



Mit der Integration des leistungsstarken Pipettierroboters in die Sicherheitswerkbank entsteht ein innovatives Gesamtprodukt: die claire® lh. Die Kombination aus der Liquid Handling Station der Firma BRAND und der Berner Sicherheitswerkbank vereint Qualität und Stärken beider Produkte. Die claire® lh ermöglicht eine effiziente Bearbeitung von Proben mit hoher Prozesssicherheit im GMP-A-Umfeld. Zusätzlich garantiert die Sicherheitswerkbank den Personen- und Produktschutz entsprechend DIN EN 12469. Der Verschleppungsschutz innerhalb des Arbeitsraumes sorgt für zuverlässige, reproduzierbare Ergebnisse und trägt somit zur Qualitätssicherung in Ihrem Unternehmen bei.

TECHNISCHE INFORMATIONEN
claire® lh

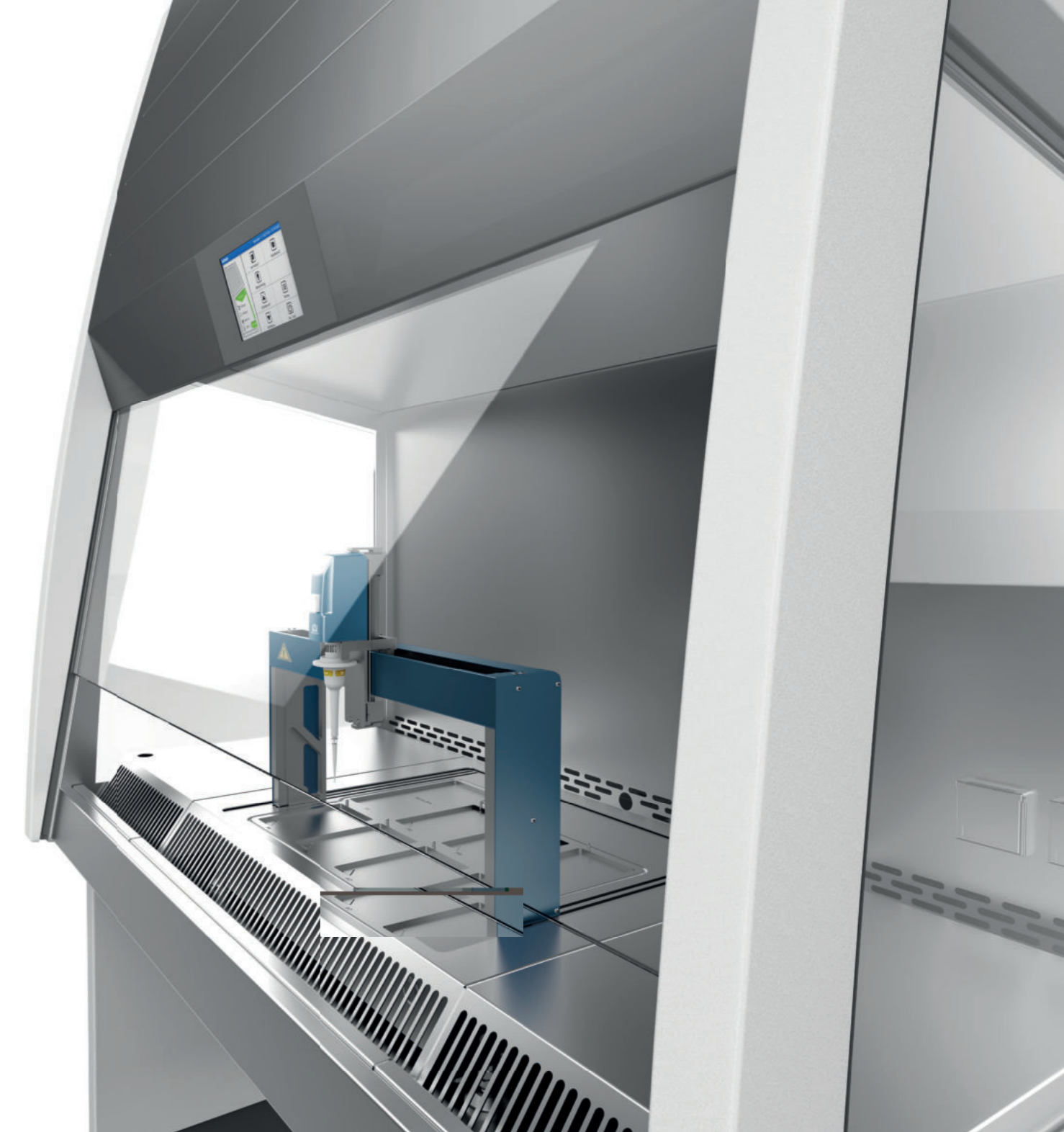
claire® lh

Geräteart	Mikrobiologische Sicherheitswerkbank der Klasse II
Bauart	DIN EN 12469; NSF 49, Typ A2
Kennzeichnung	CE
Qualitätsmanagementsystem	DIN EN ISO 9001:2015
Werkstoff Arbeitsraum	1,5 mm starker Edelstahl „V2A“, Werkstoff-Nr.: 1.4301
HEPA-Filterklassen Umluft- und Abluftfilter	H 14 (Abscheidegrad: E ≥ 99,995%) gem. DIN EN 1822-1
Reinraumklasse im Arbeitsraum	EG-GMP-Leitfaden: Klasse A; DIN EN ISO 14644-1: ISO-Klasse 5
Vibration auf Arbeitsplatten	≤ 5 µm (RMS)
Beleuchtungsstärke	0 – 1.100 lux
Schalldruckpegel (ISO 11201)	49,9/54,8 dB(A) (ECO/GMP)
Nennspannung/-frequenz	230 V AC / 50 Hz
Leistungsaufnahme (GMP/ECO)	160 / 112 W
Schutzklasse	Klasse 1
Schutzart	IP20
Außenabmessungen (BxHxT)	1.352 x 2.008 – 2.277 x 815 mm
Arbeitsraum (BxHxT)	1.257 x 640 – 700 x 600 mm
Arbeitsöffnung (BxH)	1.257 x 180 mm
Arbeitsflächenhöhe	683 – 952 mm
Kleinstes Einbringmaß (HxT)	1946 x 790 mm
Gewicht	ca. 312 kg
Ab- bzw. Zuluftvolumenstrom	ca. 330 m³/h
Fortluftvolumenstrom (mit Zugunterbrechung)	450 ± 50 m³/h
Verdrängungsströmung	0,29 / 0,45 m/s (ECO/GMP)
Mittlere Lufteintrittsströmung	0,40 m/s
Luftwechselzahl im Arbeitsraum	1175 /h od. 1889 /h (ECO/GMP)
Temperaturerhöhung im Arbeitsraum	0,6 °C (nach 4h Betrieb)

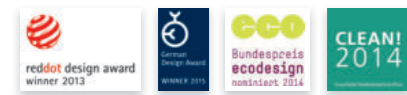
Liquid Handling Station von BRAND

Liquid Ends	1-Kanal Liquid Ends (SC), 8-Kanal Liquid Ends (MC)
Volumenbereiche	1-Kanal Liquid Ends: 1–50 µl, 10–200 µl, 40–1000 µl 8-Kanal Liquid Ends: 1–50 µl, 20–300 µl, 40–1000 µl
Arbeitspositionen	Bis zu 8 Positionen: P2 – P8, P1 für Abfallbehälter
Qualitätsmanagementsystem	DIN EN ISO 9001:2015
Gewicht	ca. 25 kg
Abmessungen (BxTxH)	595 x 485 x 530 mm
Betriebstemperatur	+15 °C bis +35 °C
Transporttemperatur	-20 °C bis +65 °C
Netzspannung	100–240 V, 50/60 Hz
Feinsicherung	2xT 2,5A H 250V
Schnittstellen	1 USB
Leistungsaufnahme	max. 150 W
Schutzklasse	Schutzklasse I
Gehäuse	Schutzart IP20
Sicherheitsnormen	IEC 61010-1
EMV-Verträglichkeit	Funk-Entstörung und Störfestigkeit nach DIN EN 61326-1
Schallpegel	46 dB

CLAIRE® LH – SICHERHEITSWERKBANK
Gemeinsam für mehr Sicherheit im Labor



Auszeichnungen verliehen für eine Modellausführung der claire® pro



Berner International GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 19
25337 Elmshorn
Germany

Tel +49 4121 4356 - 0
Fax +49 4121 4356 - 20
Email info@berner-safety.de

www.berner-safety.de

V1-22/06

berner

claire® Ih think together

GEMEINSAM LEISTUNGSSTARK

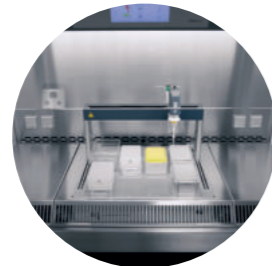
Geprüfte Sicherheit für Mensch und Produkt

Die claire® Ih erfüllt die Anforderungen der DIN EN 12469. Zusätzlich wird über die CE-Konformitätserklärung der Personen-, Produkt- und Verschleppungsschutz ausgewiesen. Das hochwertige Gesamtprodukt aus Sicherheitswerkbank und Pipettierroboter trägt maßgeblich zum sterilen Arbeiten unter GMP-A-Bedingungen bei.



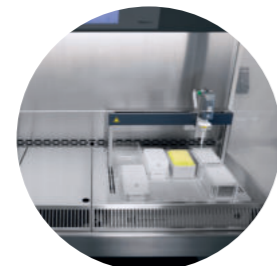
Dualer Vorteil

Neben der Verwendung der Kombination, kann die claire® Ih auch ohne die Liquid Handling Station (LHS) genutzt werden. Damit steht Ihnen eine mikrobiologische Sicherheitswerkbank der Klasse II für Ihre Laborarbeiten zur Verfügung.



Individuelle Positionierung

Die individuelle Arbeitsraumgestaltung übernehmen Sie nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Je nach Prozess und Aufgabe ist die Liquid Handling Station nach links, rechts oder mittig flexibel positionierbar.



Vielfältiger Pipettierroboter

Schnelle Anpassung der Features an Ihre Anforderungen. Das kompakte Design ermöglicht bis zu acht Arbeitsplätze. Diese können individuell bestückt werden – vom Einzelgefäß bis zu 384-Well-Platten. Für jede Applikation gibt es das richtige Zubehör, wie z. B. Schüttler.

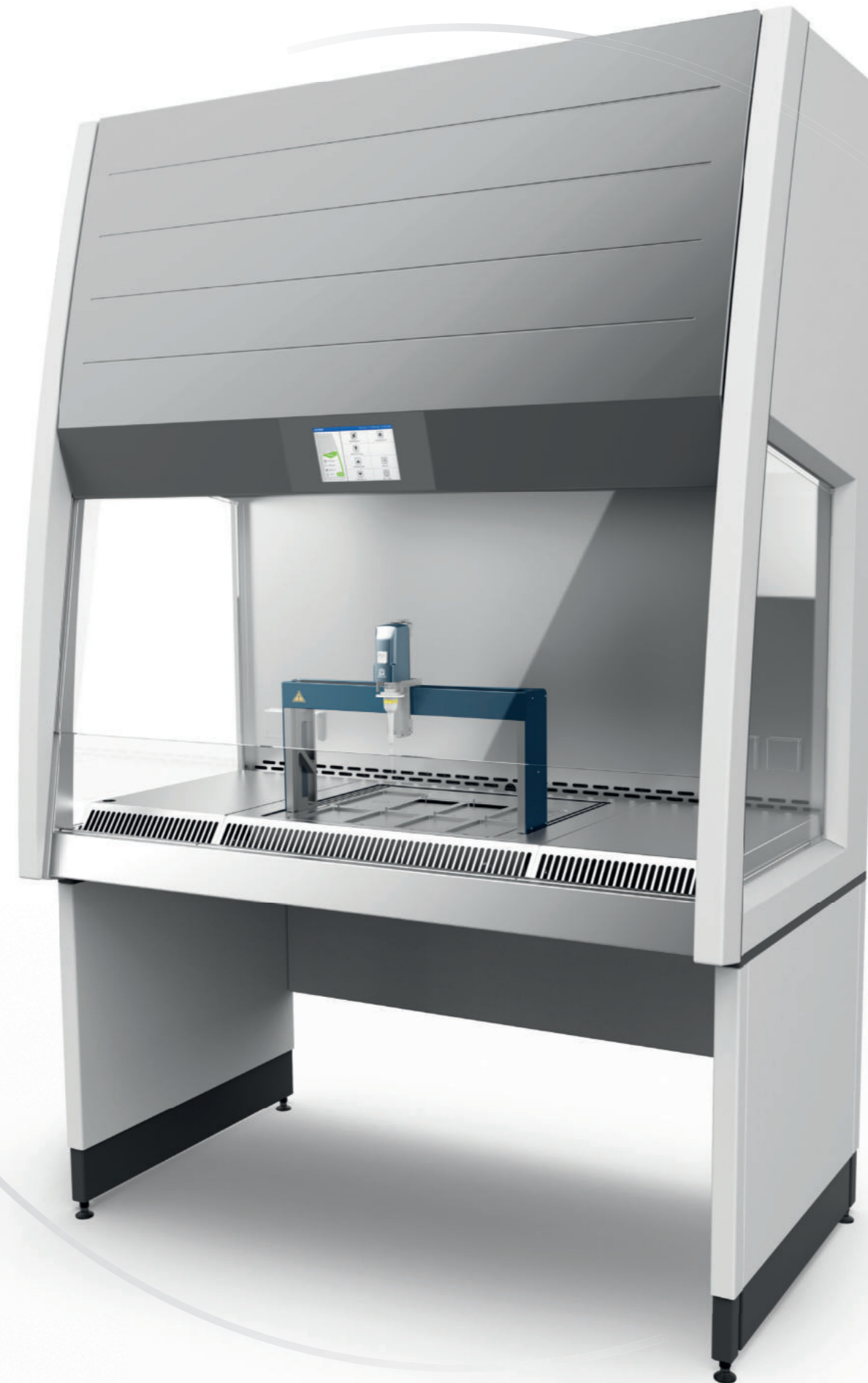


Ergonomie

Besonders leise, helle Betriebsbedingungen, individuell einstellbare Arbeitsflächenhöhe und optimale Beinfreiheit durch die besonders kompakte Bauform der ersten Hauptfilterstufe.

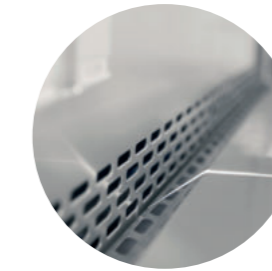


effizient



integriert

NEUE BENUTZERFREUNDLICHKEIT – BEWÄHRTER SERVICE



Innovative Integration

Durch das neue Design der Arbeitsplatten fügt sich die Liquid Handling Station perfekt in die claire® Ih. Die neuartige Geometrie sorgt für besten Personen- und Produktschutz.



High-End-Touch-Display

Das innovative Touch-Display ermöglicht die schnelle und unkomplizierte Steuerung der Sicherheitswerkbank und der Betriebsmodi der Liquid Handling Station. Beide Systeme werden zusammengeführt und klar dargestellt. Über das User-Interface wird der Sicherheitsstatus sofort sichtbar.



Intuitiver Pipettierprozess

Ein mit der claire® Ih verbundener Laptop übernimmt die Steuerung der Methoden. Ohne Programmierkenntnisse können Sie die Prozesse festlegen und automatisch durchführen lassen. Die Software informiert Sie zuverlässig zu jedem Schritt der Methode.



Höchste Sicherheit

Durch die intelligente Verriegelung ist Ihre Sicherheit während des Pipettiervorgangs garantiert. Nach dem Bestücken der Liquid Handling Station wird in den Pipettier-Modus gewechselt: Die Frontscheibe wird soweit geschlossen, dass ein unbeabsichtigtes Hineingreifen nicht möglich ist.



Nachhaltigkeit – Made in Germany

Sowohl die Sicherheitswerkbank als auch die Liquid Handling Station werden in Deutschland gefertigt. Durch den hohen Anteil an deutschen Lieferanten sind die Lieferketten kurz. Die Montage und technische Prüfung erfolgen direkt beim Hersteller – damit garantieren wir Ihnen die Auszeichnung „Made in Germany“.



Lebenslange Qualität

Über den Berner-Service wird das Produkt über den gesamten Lebenszyklus betreut. Von der Inbetriebnahme, über die Jahreswartung und den technischen Support sind wir jederzeit für Sie da und stehen Ihnen mit unserer Kompetenz zur Seite – für die Sicherheitswerkbank und die Liquid Handling Station.